



# АДМИНИСТРАЦИЯ КУРСКОЙ ОБЛАСТИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 31.12.2019 № 1393-па

г. Курск

### **О внесении изменений в постановление Администрации Курской области от 29.10.2018 № 853-па «О реализации мероприятий по созданию и функционированию в Курской области регионального центра выявления и поддержки одаренных детей»**

Во изменение постановления Администрации Курской области от 29.10.2018 № 853-па «О реализации мероприятий по созданию и функционированию в Курской области регионального центра выявления и поддержки одаренных детей» (в редакции постановлений Администрации Курской области от 23.08.2019 № 799-па, от 15.11.2019 № 1119-па) Администрация Курской области ПОСТАНОВЛЯЕТ:

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в постановление Администрации Курской области от 29.10.2018 № 853-па «О реализации мероприятий по созданию и функционированию в Курской области регионального центра выявления и поддержки одаренных детей».

И.о. Губернатора  
Курской области



С.И. Стародубцев



**УТВЕРЖДЕНЫ**  
постановлением Администрации  
Курской области  
от 31.12.2019 № 1393-па

**ИЗМЕНЕНИЯ,**  
которые вносятся в постановление Администрации Курской области от 29.10.2018 № 853-па «О реализации мероприятий по созданию и функционированию в Курской области регионального центра выявления и поддержки одаренных детей»

1. В пункте 4 слова «И.Г. Хмелевскую» заменить словами «А.В. Чуркина».

2. Комплекс мер по созданию и развитию в Курской области регионального центра выявления и поддержки одаренных детей на 2019 - 2021 годы, утвержденный указанным постановлением, изложить в следующей редакции:

**«УТВЕРЖДЕН**  
постановлением Администрации  
Курской области  
29.10.2018 № 853-па  
(в редакции постановления  
Администрации Курской области  
от 31.12.2019 № 1393-па)

**КОМПЛЕКС МЕР**  
по созданию и развитию в Курской области регионального центра выявления и поддержки одаренных детей на 2019 - 2021 годы

№ п/п	Наименование мероприятия	Основные исполнители	Сроки исполнения
1	2	3	4
1.	Подписание соглашения с Фондом «Талант и успех» о сотрудничестве в области развития и реализации интеллектуально - творческого потенциала детей и молодежи в Курской области, включая создание Регионального центра выявления и поддержки одаренных детей (далее – Центр)	Администрация Курской области, комитет образования и науки Курской области, Образовательный Фонд «Талант и успех» (по согласованию)	Июнь 2019 г.

1	2	3	4
2.	Создание рабочей группы по развитию талантов в Курской области	Администрация Курской области, комитет образования и науки Курской области	Март 2019 г.
3.	Создание попечительского и экспертного советов Центра и утверждение их составов	Администрация Курской области, комитет образования и науки Курской области	Сентябрь - октябрь 2019 г.
4.	Утверждение ключевых направлений работы Центра в соответствии со Стратегией научно-технологического развития Российской Федерации	Комитет образования и науки Курской области, попечительский совет Центра	Октябрь 2019 г.
5.	Формирование годового календарного плана реализации образовательных программ и мероприятий, проводимых и координируемых Центром	Комитет образования и науки Курской области, Центр	Сентябрь 2019 г.
6.	Разработка критериев отбора обучающихся и педагогических работников по направлениям образовательной деятельности Центра	Комитет образования и науки Курской области, Центр	Сентябрь 2019 года
7.	Организация повышения квалификации управленческих кадров и педагогических работников, приглашенных на работу в Центр, в том числе на площадках ведущих федеральных организаций, работающих с одаренными детьми	Комитет образования и науки Курской области, Центр, Совет ректоров вузов Курской области (по согласованию)	Ежегодно

».

3. В Концепции создания и развития в Курской области регионального центра выявления и поддержки одаренных детей на 2019 – 2021 годы, утвержденной указанным постановлением:

1) в разделе 1:

в подразделе «а»:

в абзаце восемнадцатом слова «по 3 профильным направлениям» заменить словами «по 5 профильным направлениям»;

абзац девятнадцатый изложить в следующей редакции:

«По каждому профильному направлению формируются группы в количестве не менее 12 человек.»;

дополнить абзацем двадцать девятым следующего содержания: «Питание обучающихся, прошедших конкурсный отбор и зачисленных на учебу в Центр, осуществляется на бесплатной основе.»;

в подразделе «б»:

абзац восьмой изложить в следующей редакции:

«Образовательную деятельность, лекционную работу и руководство научно-исследовательскими проектами на договорной основе осуществляют преподаватели образовательных организаций общего образования, дополнительного образования, образовательных организаций высшего образования, расположенных на территории Курской области, Российской Федерации и ученые международного уровня.»;

в абзаце двенадцатом слова «26 штатных единиц» заменить словами «33 штатных единицы»;

2) раздел 4 изложить в следующей редакции:

**«Раздел 4. Предварительная калькуляция операционных расходов на функционирование Центра (тыс. руб.)**

№ п/п	Наименование	2019 год	2020 год	2021 год
1	2	3	4	5
1.	Оплата труда сотрудников Центра и привлеченных специалистов	2 377,561	14 659,126	14 659,126
2.	Питание обучающихся	360,0	8 640,0	8 640,0
3.	Командировочные расходы	170,667	720,0	720,0
4.	Капитальный ремонт помещений для организации работы Центра	-	69 633,0	-
5.	Оперативные расходы	12 227,772	19 110,00	16 610,00
	<b>ИТОГО:</b>	<b>15 136,00</b>	<b>112 762,126</b>	<b>40 629,126</b>

»;

3) после раздела 4 слова «дорожная карта по созданию инфраструктуры регионального центра выявления и поддержки одаренных детей в 2019 году (приложение № 1)» заменить словами «дорожная карта по созданию инфраструктуры регионального центра выявления и поддержки одаренных детей (приложение № 1)»;

4) приложение № 1 к указанной Концепции изложить в следующей редакции:

**«Приложение № 1**  
к Концепции создания и развития  
в Курской области регионального  
центра выявления и поддержки  
одаренных детей  
на 2019 - 2021 годы  
(в редакции постановления  
Администрации Курской области  
от 31.12.2019 № 1393-па)

**Дорожная карта  
по созданию инфраструктуры регионального центра выявления  
и поддержки одаренных детей**

№ п/п	Наименование мероприятия	Ответственный	Срок исполнения
1	2	3	4
1.	Согласование и утверждение дизайн - проекта Регионального центра выявления и поддержки одаренных детей (далее - Центр)	Комитет образования и науки Курской области (далее – региональный координатор), Центр	Сентябрь 2019 г.
2.	Согласование проекта зонирования Центра	Региональный координатор, Центр	Сентябрь 2019 г.
3.	Согласование калькуляции операционных расходов на функционирование Центра по статьям расходов, утвержденным документацией по отбору субъектов Российской Федерации на софинансирование из бюджета Российской Федерации	Региональный координатор, Центр	Ежегодно

1	2	3	4
	расходного обязательства на создание/развитие Центра		
4.	Закупка, доставка оборудования	Региональный координатор, Центр	Сентябрь-декабрь 2019 г.
5.	Наладка и ввод в эксплуатацию оборудования	Региональный координатор, Центр	Сентябрь 2020 г.
6.	Завершение строительно-монтажных работ и косметических ремонтов	Региональный координатор, Центр	Сентябрь 2020 г.
7.	Открытие Центра	Региональный координатор, Центр	Декабрь 2019 г.

»;

5) приложение № 5 к указанной Концепции изложить в следующей редакции:

«Приложение № 5  
к Концепции создания и развития  
в Курской области регионального  
центра выявления и поддержки  
одаренных детей  
на 2019 - 2021 годы  
(в редакции постановления  
Администрации Курской области  
от 31.12.2019 № 1393-па)

**Штатное расписание  
регионального центра выявления и поддержки одаренных детей**

Категория персонала	Должность	Количество штатных единиц
1	2	3
Управленческий персонал	Заместитель директора по учебно-воспитательной работе - руководитель регионального центра выявления и поддержки одаренных детей (руководитель структурного подразделения)	1
	Заместитель директора по учебно -	1

1	2	3
	воспитательной работе	
	Заместитель директора по воспитательной работе, работе с партнерами и общественностью	1
Административный персонал	Юрист	1
	Ведущий экономист	1
Основной персонал	Специалист по работе с электронной базой данных одаренных детей и сопровождению онлайн - обучения	1
	Специалист технической поддержки (IT) и по обслуживанию сайта	1
	Педагог - организатор	1
	Педагог дополнительного образования	2
	Педагог - психолог	1
	Тьютор	2
	Воспитатель	6
	Методисты по направлениям деятельности Стратегии научно-технологического развития Российской Федерации (математика, информатика физика, химия, биология, проектная деятельность)	6
Обслуживающий персонал	Водитель автобуса	2
Привлеченные сотрудники	Педагоги по направлениям деятельности центра	6
ИТОГО:		33

».